

F1-GMAD-239		✓
機器効率:	30.9 %	
採取効率:	10 %	
B G:	90 cpm	
換算定数:	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> · cpm	
検出下限値:	9.7E-01 Bq/cm <sup>2</sup>	

(1/2)

No	測定場所	測定日	4/18		5/20		6/19		7/17		8/20		9/		10/		11/		12/		1/		2/		3/		備考
			Bq/cm <sup>2</sup>	cpm	Bq/cm <sup>2</sup>	cpm	Bq/cm <sup>2</sup>	cpm	Bq/cm <sup>2</sup>	cpm	Bq/cm <sup>2</sup>	cpm	Bq/cm <sup>2</sup>	cpm	Bq/cm <sup>2</sup>	cpm	Bq/cm <sup>2</sup>	cpm	Bq/cm <sup>2</sup>	cpm	Bq/cm <sup>2</sup>	cpm	Bq/cm <sup>2</sup>	cpm	Bq/cm <sup>2</sup>	cpm	
1	正門警備所前		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.97	90															
2	入退域管理棟前		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.97	90															
3	新事務本館北東エリア		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.97	90															
4	廃棄物倉庫北東エリア		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.97	90															
5	企業棟[ ]エリア		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.97	90															
6	企業センター(A棟)休憩所南東エリア		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.97	90															
7	地下道東		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.97	90															
8	接通り横断歩道①		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.97	90															
9	接通り横断歩道②		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.97	90															
10	排水処理装置建屋南西(南東)		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.97	90															
11	車輛汚染検査所エリア		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.97	90															
12	西門 厚生棟休憩所前		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.97	90															
13	西門 研修棟休憩所前		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.97	90															
14	新西門東		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.97	90															
15	JAEA分析施設第一棟連絡通路		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.97	90															
16	JAEA分析施設第一棟進入道路		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.97	90															
17	西門 登録センター休憩所前		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.97	90															
18	ふれあい交差点西エリア		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.97	90															
19	中央交差点西エリア		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.97	90															
20	休憩所周辺と免震重要棟周辺を結ぶ道路		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.97	90															
21	ALPS装備交換所前		<0.92	80	<0.92	80	<0.97	90	<0.97	90	<0.																



作成日	8月20日(水)
作成者	
審査者	
承認者	

F1-GMAD-239	
機器効率:	30.9 %
採取効率:	10 %
B G:	90 cpm
換算定数:	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> · cpm
検出下限値:	9.7E-01 Bq/cm <sup>2</sup>

アクションレベル: 4Bq/cm<sup>2</sup>

[illegible]